



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пресс гидравлический ручной

RS-PG20TR

RS-PG15TR



Важно!

Внимательно прочитайте данную инструкцию. Обратите особое внимание на требования по технике безопасности и знаки предупреждения. Используйте оборудование только по назначению! Несоблюдение требований данной инструкции может привести к поломке оборудования и/или тяжелым несчастным случаям. Пожалуйста, сохраните данную инструкцию.

1. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ЗНАКИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1.1 К работе с оборудованием допускается только квалифицированный персонал. Для обеспечения безопасности и надлежащей работы пресса держите оборудование и зону вокруг него в чистоте.

1.2 Максимальная мощность давления пресса:

RS-PG15TR - 15 тонн.

RS-PG20TR – 20 тонн.

Не превышайте указанную мощность. Не пытайтесь воздействовать на пресс при помощи дополнительной силы. Всегда используйте манометр, чтобы точно определить прилагаемую нагрузку.

1.3 Используйте пресс только по назначению. Не пытайтесь применить оборудование в иных целях, кроме тех, для которых он предназначен.

1.4 Держите детей и посторонних лиц на безопасном расстоянии от рабочей зоны.

1.5 При работе с оборудованием не используйте свободную одежду, галстуки, часы, кольца и другие украшения. Убирайте длинные волосы под головной убор.

1.6 При работе с оборудованием используйте защитные противоударные очки, защитный экран, полностью защищающий лицо, и перчатки для тяжелой работы.

1.7 Сохраняйте баланс и уверенно стойте на ногах. Не теряйте устойчивости и всегда носите нескользящую обувь.

1.8 Основание для пресса должно быть твердым, ровным, сухим, нескользким и устойчивым к нагрузкам. Держите основание в чистоте, порядке, свободным от посторонних предметов и хорошо освещенным.

1.9 Проводите осмотр каждый раз перед началом работ. Не используйте оборудование со сломанными, погнутыми, треснувшими деталями, детали, которые подверглись ударным нагрузкам, а также со следами утечки масла и другими повреждениями.

1.10 Проверьте степень затяжки резьбовых соединений.

1.11 Убедитесь, что обрабатываемая деталь расположена строго под плунжером и надежно зафиксирована.

1.12 Во время всего рабочего цикла держите руки и ноги на безопасном расстоянии от пресса.

1.13 Не используйте пресс для сдавливания шайб, пружин и других деталей, которые под давлением могут вылететь из-под пресса и представлять серьезную опасность. Во время работы пресса с обрабатываемой деталью никогда не стойте перед ним, а также не оставляйте его без внимания.

1.14 Не приступайте к работе с прессом в состоянии усталости, а также под влиянием алкоголя, медикаментов и других средств, вызывающих интоксикацию.

1.15 Запрещено эксплуатировать оборудование необученному персоналу.

1.16 Не пытайтесь внести изменения в конструкцию оборудования.

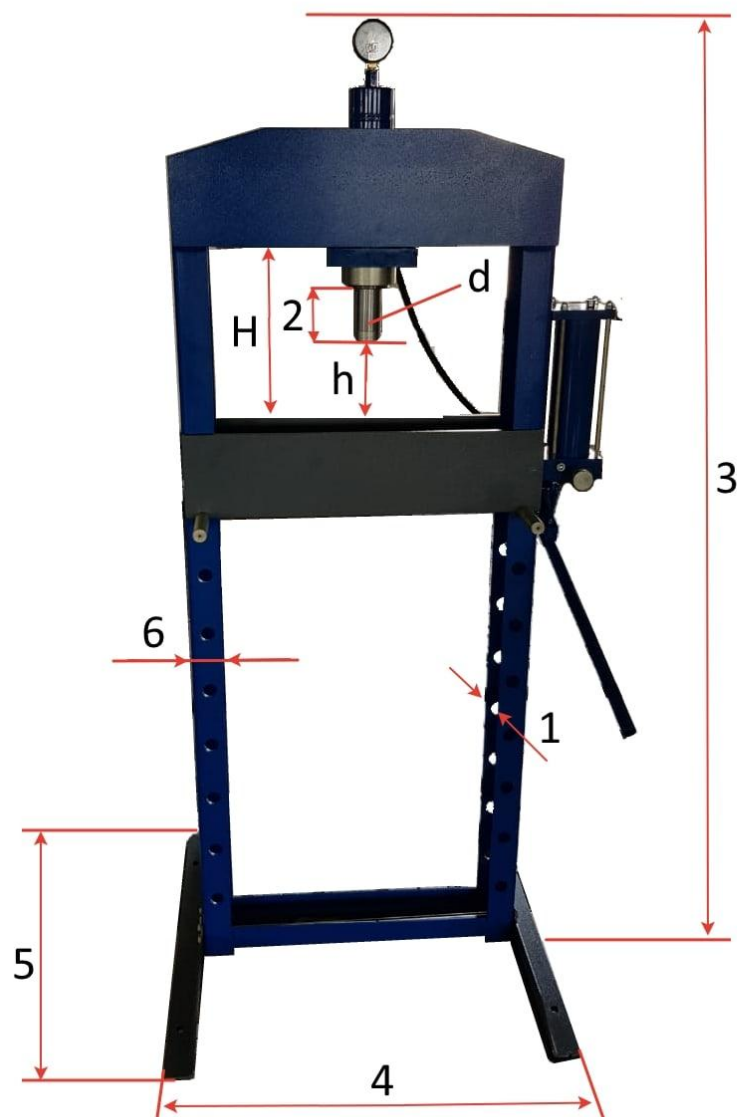
1.17 Не используйте тормозную или другую неподходящую жидкость, если требуется добавить масло. Всегда используйте гидравлическое масло высокого качества и того же типа, что находится в баке, чтобы избежать смешивания разных типов масел.

1.18 Защитите пресс от дождя и других неблагоприятных погодных условий.

1.19 К ремонту оборудования и замене деталей допускаются только квалифицированные специалисты. Используйте только родные детали, поставляемые производителем.

1.20 Внимание! Знаки предупреждения, меры предосторожности и требования, описанные в данной инструкции, не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут произойти. Оператор должен осознавать данный факт, быть внимательным и соблюдать все меры предосторожности, включая те, которые не указаны в данной инструкции.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ RS-PG15TR; RS-PG20TR



№	Параметр	Значение
RS-PG15TR RS-PG20TR	Мощность (тонны)	15 20
H	Общая высота рабочей зоны (мм)	310-1110
h	Минимальное расстояние от штока до стола (мм)	155
W	Ширина рабочей зоны (мм)	135
D	Диаметр штока цилиндра (мм)	48
S	Возможность смещать цилиндр вдоль рамы	0-330
1	Ширина рамы пресса (мм)	110
2	Рабочий ход штока цилиндра (мм)	0-180
3	Габаритная высота в собранном виде (мм)	1740
4	Габаритная ширина в собранном виде (мм)	740
5	Габаритная длина в собранном виде (мм)	700
6	Ширина полки рамы (мм)	57

3. СБОРКА

При сборке используйте чертеж (см. Рис. 1) в разборном виде с пронумерованными деталями. Перед началом сборки, разложите все детали перед собой. Следуйте указанным шагам:

- 3.1** Присоедините опоры (13) и (25) к раме (9) при помощи болтов, гаек и шайб (14), (15), (16), (18).
- 3.2** Установите станину пресса в вертикальное положение.
- 3.3** Установите гайку (7) на гильзу гидроцилиндра (3).
- 3.4** Присоедините нижнюю стыковочную накладку (22) к салазкам (5), позволив болтам (4) пройти через сквозные отверстия салазок (5).
- 3.5** Разместите гидроцилиндр (3) между салазками (5), уперев его основание в стыковочную планку (22). Притяните гидроцилиндр (3) к стыковочной планке (22) гайкой (21) как показано на Рис. 2.
- 3.6** Установите насосную станцию (10) при помощи болтов (23). Вставьте рукоятку (12) в её посадочное место (11).
- 3.7** Соедините фитинг гидравлического шланга (8) с соединительной гайкой гидроцилиндра. Установите манометр (1) при помощи соединительной гайки (2), которая расположена в верхней части гидроцилиндра.
- 3.8** Затяните все болты и винты.
- 3.9** Установите рабочую поверхность (19) на необходимой высоте при помощи пальцев (17).
- 3.10** Разместите на рабочей поверхности (19) упорные накладки (20).

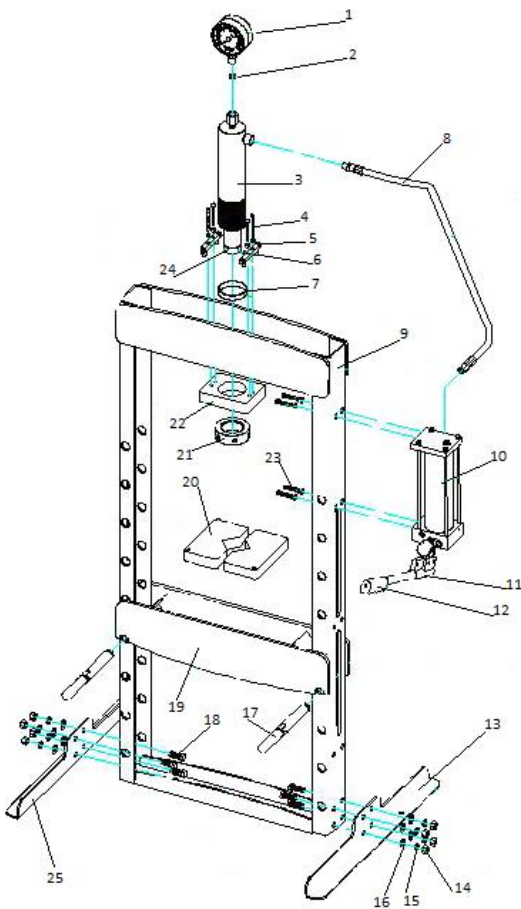


Рис. 1



Рис. 2

№	описание	Кол-во	№	описание	Кол-во
1	Манометр	1	16	гайка	8
2	Переходник	1	17	Пружинная шайба	8
3	Гидроцилиндр	1	18	шайба	8
4	Винт М6х70	4	19	Поддон для инструментов	1
5	Винт	4	20	болт	8
6	Винт М6х10	1	21	Штифт корпуса	2
7	Рельсовая опора	2	22	Рабочая платформа	1
8	Верхняя круглая гайка	1	23	Установочный блок	2
9	РВД	1	24	Нижняя круглая гайка	1
10	Ёмкость для масла	1	25	Нижняя стыковочная накладка	1
11	Насосная установка	1	26	болт	4
12	Трубка рукоятки	1	27	Пружинная шайба	4
13	Ручка рукоятки	1	28	шайба	4
14	кольцо	4	29	насадка	1
15	Нижнее основание	2	30	Шариковый подшипник	1

На **рисунке 3** изображён гидравлический поршень.

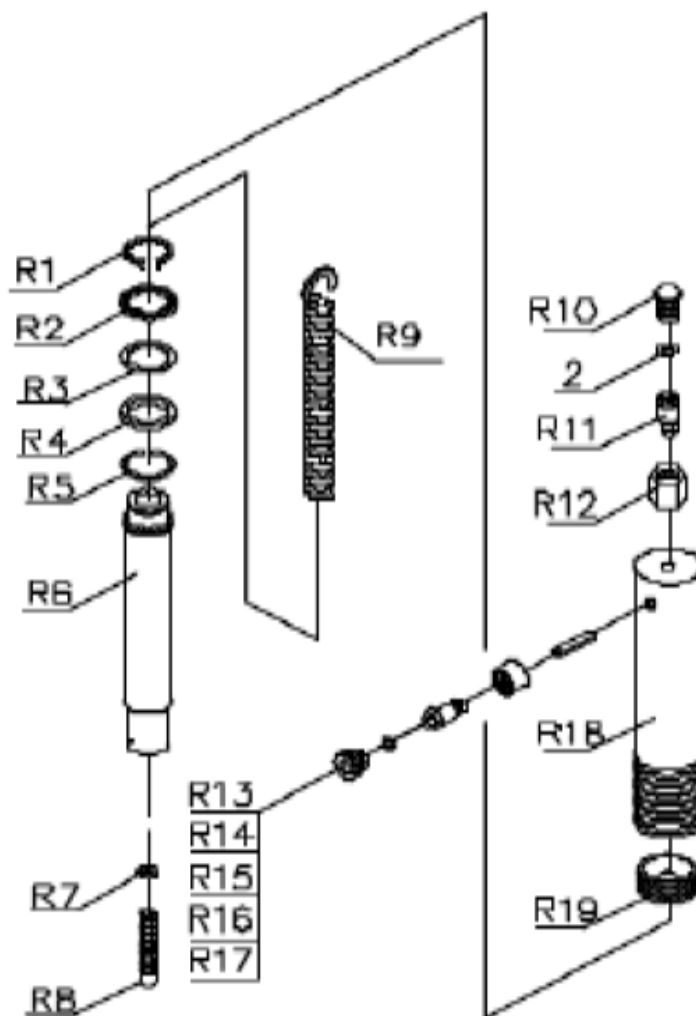


Рис. 3

№	Описание	Кол-во	№	Описание	Кол-во
R1	Фланец	1	R11	Соединительный элемент	1
R2	Уплотняющая прокладка	1	R12	Соединительная гайка	1
R3	Кольцо	1	R13	Штифт	1
	Круглое кольцо	1	R14	Соединительный элемент	1
R5	Пружинное кольцо	1	R15	Соединительная гайка	1
R6	Поршень	1	R16	Круглое кольцо	1
R7	Шайба	1	R17	Колпачок для защиты от пыли	1
R8	Винт М8	1	R18	Соединитель	1
R9	Пружина	1	R19	Кольцо	1
R10	Уплотняющий болт	1	2	Нейлоновое кольцо	1

4. ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

4.1 Прежде чем ввести оборудование в эксплуатацию, удалите воздух из гидравлической системы: откройте спускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Прокачайте насос несколько раз, чтобы удалить воздух из системы.

4.2 Проверьте все детали оборудования. Убедитесь, что нет признаков поломки. В противном случае немедленно остановите работу и свяжитесь с поставщиком оборудования.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работ внимательно прочитайте инструкцию, усвойте ее, и соблюдайте все требования по технике безопасности и знаки предупреждения.

5.1 Установите упорную накладку (20) на нижнюю раму (19) с верхней стороны и разместите на ней обрабатываемую деталь.

5.2 Закройте спускной клапан, повернув его по часовой стрелке до упора.

5.3 Прокачайте ручкой систему, чтобы упорный элемент поршня приблизился к обрабатываемой детали.

5.4 Убедитесь, что поршень находится ровно посередине детали.

5.5 Нагнетайте вертикальными движениями ручкой гидравлическую жидкость в систему, чтобы произвести давление на деталь.

5.6 После того, как работа закончена, прекратите производить движения ручкой. Медленно и осторожно сбросьте давление в системе, поворачивая поэтапно спускной клапан против часовой стрелки.

5.7 Как только поршень полностью отойдет от детали, уберите её с нижней рамы.

6. ПРОФИЛАКТИКА ОБОРУДОВАНИЯ

6.1 Следите за тем, чтобы поверхность пресса оставалась чистой, сухой, накрытой мягкой тканью. Периодически смазывайте все соединения и движущиеся элементы.

6.2 Если пресс не используется какое-то время, храните его в сухом помещении. Отсоедините поршень и шток и храните их отдельно от пресса.

6.3 При первых признаках снижения давления прокачайте гидравлическую систему, чтобы удалить из нее воздух (см. пункт 4.1).

6.4 Проверьте уровень масла: снимите маслоналивную крышку. При необходимости добавьте гидравлическое масло высокого качества. Установите крышку на место. Удалите воздух из системы, как описано в пункте 4.1.

Процесс замены деталей:

При замене и ремонте деталей соблюдайте меры предосторожности, описанные в инструкции по безопасности.

Процесс заказа деталей:

Заказы на запчасти оборудования RS-Company принимаются по средствам электронной почты по адресу:

info@company-rs.ru. Обратитесь по указанному адресу электронной почты для уточнения наименования запасной части.

Приложение А. Особые замечания.

А1. Утилизация использованного масла:

Отработанное масло, слитое из гидравлической системы, является продуктом, загрязняющим окружающую среду, и должно быть утилизировано в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

А2. Требования по разборке и утилизации оборудования:

Срок эксплуатации пресса 5 лет. Если пресс поврежден так, что его больше нельзя использовать, утилизируйте его. При разборке пресса следуйте инструкции, описанной в главе по сборке оборудования, соблюдая все меры предосторожности. К разборке оборудования допускаются только уполномоченные специалисты, как и при сборке. Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиНом 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления». Если это необходимо для налогового учета, операции по утилизации должна быть отражена в бухгалтерских документах в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

Приложение Б. Гарантийные условия.

Б1. Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. На раму и несущие элементы конструкции гарантийный срок 2 года. На гидравлическую систему и её комплектующие гарантийный срок 6 месяцев, за исключением пункта **Б2** настоящего приложения. В течение гарантийного срока, в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатную замену неисправной запчасти. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает Акт Проверки Качества.

Б2. Гарантия не распространяется:

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, произошедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Место проведения гарантийного ремонта: Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре.

Покупатель – юридическое лицо – самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией по выбору поставщика.

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность того, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.